

# METAL ACCESIBLE FUSIÓN DE LECHO DE POLVO IMPRESIÓN 3D

## XM200C

---



**XACT METAL**

## EL XM200C ES UN LECHO DE POLVO DE METAL IMPRESORA FUSION A UN PRECIO ACCESIBLE

Al tomar las especificaciones de fabricación aditiva esenciales para la fusión de lecho de polvo de metal (comúnmente conocida como fusión selectiva por láser o sinterización directa de metal por láser) y combinarlas con una tecnología innovadora, el XM200C puede ofrecer una calidad inigualable a los usuarios.

El XM200C hace una fusión de lecho de polvo de metal de calidad Impresión 3D disponible para universidades, laboratorios y pequeñas y medianas empresas que necesitan creación de prototipos y herramientas

### ESPECIFICACIONES XM200C

- > El gran volumen de construcción cúbica le permite imprimir múltiples partes de manera más eficiente y rápida.
- > El escáner de alta velocidad Xact Core™ fusiona a velocidades de hasta 650 mm/seg. El haz es constantemente ortogonal en toda la superficie del lecho de polvo, lo que produce propiedades de fusión consistentes en toda el área de construcción.
- > El láser de fibra Yb de 100 W proporciona una densidad de potencia óptima e imprime capas de 20 a 50  $\mu$  m con un tamaño de punto superior a 20 micras, proporcionando precisión a su construcción.
- > El recubridor patentado utiliza una forma única de "bulbo" elemento de recubrimiento que esparce el polvo como una cuchilla pero proporciona una compactación similar a un elemento rodante. El diseño compatible de la recubridora le permite negociar el crecimiento fuera del plano.
- > La cámara de construcción es fácil de configurar, rápida de purgar y fácil de limpiar y mantener.
- > El tamaño reducido de la impresora facilita la inclusión fabricación aditiva en su fábrica, laboratorio o instalación.
- > La arquitectura de software moderna ofrece una plataforma optimizada, intuitiva y funcional que admite flujos de trabajo visuales y monitoreo remoto.
- > La plataforma abierta brinda a los usuarios calificados la capacidad de desarrollar sus propios parámetros de impresión y usar su propio polvo.

capacidades o está buscando alternativas a las fundiciones de bajo volumen.

La fusión de lecho de polvo metálico proporciona piezas complejas y de alta calidad. Reduce el tiempo total del ciclo en aproximadamente un 50 % y elimina la necesidad de equipos de lavado/desaglomerado y sinterización/horno que se utilizan en la deposición de metal ligado, la fabricación aditiva de deposición atómica u otras impresoras 3D de metal tipo FDM.

### DATOS TÉCNICOS

Volumen de construcción	125 pulg <sup>3</sup> (5 x 5 x 5 pulg.) 2048 cc (127 x 127 x 127 mm)
Exterior Dimensiones	Aprox. 24 x 24 x 51 in <sup>3</sup> - ancho x profundidad x altura (610 x 610 x 1295 mm <sup>3</sup> )
Tipo de láser*	• Láser de fibra Yb de 100 W • 200 W disponible con kit opcional
Óptica de precisión	Tamaño de punto superior a 20 micras
Escáner	• Velocidad de fusión de hasta 650 mm/seg. • Escáner ortogonal de alta velocidad
Eléctrico	• Fuente de alimentación 100-120/200-240 VCA monofásico, 50/60 Hz • 1,5 kW, pico de 2,0 kW
Interfaz de usuario	Pantalla táctil intuitiva y fácil de usar de 7"
Peso	Aproximadamente 450 libras (205 kg)
Opciones de polvo**	• Acero inoxidable: 316L, 17-4 PH, 15-5, Serie 400 • Súper Aleaciones: 718, 625, Cromo Cobalto F75 • Aceros para herramientas: Maraging M300

Contáctenos al +1 (814) 205-1505 o [info@xactmetal.com](mailto:info@xactmetal.com) aprender más.

Xact Metal y Xact Core son marcas comerciales de Xact Metal, Inc.

\*Producto Láser Clase 1, \*\*Disponibilidad de parámetros disponibles bajo pedido

